

Fresas de metal duro

HF 100 M



Uso del producto

Fresa cónica de cabeza puntiaguda - Denominación según DIN 8032:
SKM Ventajas: Trabajos de desbaste - Para trabajar agujeros cónicos y ranuras - Ideal para trabajos de modelismo

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
8	18	64	6	6	1	300052
9,6	16	64	6	6	1	296144
12,7	22	71	6	6	1	296148

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

